



技术要求:

- 1、图中带*号尺寸为安装参考尺寸；
- 2、尺寸的详细情况，请使用交货规格图进行确认；
- 3、请选用图中标注的螺钉 GB/T 70.1-2000 强度等级: 12.9级。

名称 TITLE

电机组合图

尺寸参考图



版本 REV	比例 SCALE	幅面 FORMAT	分页号 PAGE
	1:1.5	A3	Sheet 1 Of 1

图号
PRO NAME

设计 DESIGN	工艺 PROCESS	产品名称 EPS-RH-25-100-C-B	第一视角 FIRST ANGLE PVTN
核对 CHECK	日期 DATE 2024.3.25	PRO NAME EPS-RH-25-50-C-B	